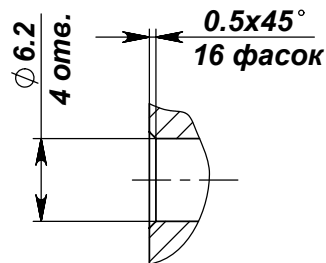


- Деталь-особо ответственная.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, прочих $\pm IT14/2$.
- Группа контроля поковки - 2.
- Контроль ультразвуковой.
- Контроль люминисцентный ЛЮМ1-ОВ по ОСТ 190282-79.
- * Размеры для справок.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. АД.1000.004. Детали применять совместно.
- Острые кромки скруглить.
- Покрытие: Ан. Окс. нхр.
- Визуальный контроль после анодирования по ПИ 1.2.255-83.

A-A (2,5:1)



						АД.1000.001					
						Корпус	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата					0,670	1:1	
Разраб.		Чирков									
Провер.											
Т.контр.											
Нач. бр.						Поковка Ак6-Т1 ОСТ 1 90073-85	Лист		Листов		
Н.контр.											
Утв.											